

Energieeffiziente Antriebstechnik in Kies- und Betonwerken



PROFESSIONELLE GUMMIFEDER-LÖSUNGEN
Seit 74 Jahren in der Schweiz hergestellt

Autor: Jessica Bärtschi
Erstellt: 09.10.2018
Version: 1

ROSTA 24.10.2018 1

ROSTA AG in 5502 Hunzenschwil AG



- 34 Vertretungen
- 6 Filialen
- 3 Produktionsstandorte
- 32 Mio. CHF
- 112 Mitarbeiter



ROSTA 24.10.2018 2

ISO 9001 / 14001 zertifiziert



ROSTA AG
Hauptstrasse 58, 5502 Hunzenschwil / Schweiz

Bureau Veritas Certification bestätigt, dass das Management-System der oben genannten Organisation konform mit den folgenden Normen/Regelwerken festgelegten Anforderungen erfüllt.

Normen/Regelwerke

SN EN ISO 9001 : 2015
SN EN ISO 14001 : 2015

Das Management-System umfasst

Entwicklung, Engineering, Herstellung und Vertrieb von drehelastischen Gummifeder-Systemen für industrielle Anwendungen



ROSTA 24.10.2018 3

Führender Hersteller von Gummifeder-Elementen

Gummifeder-elemente 	Schwingelemente 
Schwingungsdämpfer 	Spannelemente / Motorwippen 

ROSTA 24.10.2018 4

Energieeffizienz bei Riemenantrieben



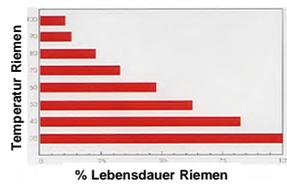
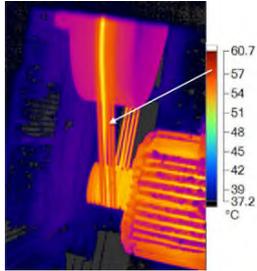
ROSTA 24.10.2018 5

Faktoren, die die Energieübertragung negativ beeinflussen

- ⊖ Versatz der Riemenscheiben (= hoher Verschleiß)
- ⊖ zu hoher Schlupf
- ⊖ überhitzte Bänder
- ⊖ kurze Lebensdauer der Lager (zu hohe Radiallast)
- ⊖ unsachgemäße Nachspannung der Riemen

ROSTA 24.10.2018 6

Der Energieverlust bei Überhitzung



- ⊕ Keilriemen justiert → 97 – 98% Effizienz
- ⊖ Keilriemen nicht justiert → bis 50% Verlust



24.10.2018

7

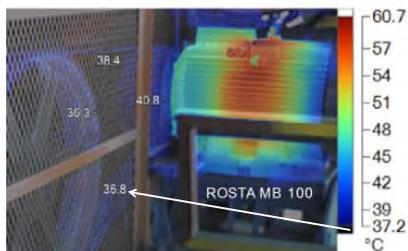
ROSTA MB (Motor Base) – Die elastische Motorwippe



24.10.2018

8

ROSTA MB - Temperaturmessung



24.10.2018

9

ROSTA MB - Hauptnutzen der elastischen Nachspannung

- ⊖ Energieeinsparung von min. 5 – 10%
- ⊖ Längere Riemen- und Lagerlebensdauer
- ⊖ Reduzierte Stillstandszeiten
- ⊖ Einfacher Riemenwechsel
- ⊖ Kürzere Service-Einsätze
- ⊖ Sichere Handhabung von Riemenantrieben



24.10.2018

10

ROSTA MB - Brecher



24.10.2018

11

ROSTA MB - Siebe



24.10.2018

12

ROSTA MB - Pumpen



ROSTA 24.10.2018 13

Praxisbeispiel: Schredder GTS SAMIN

Antrieb: 2 Motoren 55 kW Grösse 250M

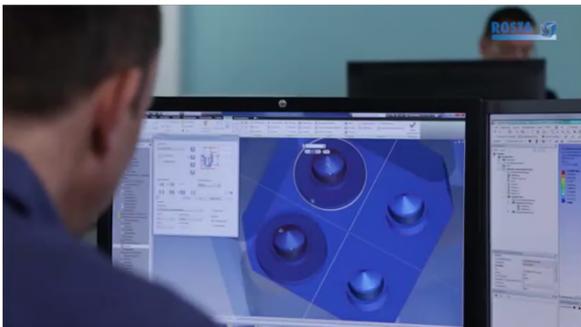
Vorher: auf 2 Schlitten befestigt Lösung: 2 x MB 70x400



⊖ Riemenstandzeit: 2 Monate	⊖ Riemenstandzeit: 18 Monate
⊖ Dauer zum Wechseln: 4 Stunden	⊖ Dauer zum Wechseln: 30 Minuten
⊖ Personalaufwand: 2 Mitarbeiter	⊖ Personalaufwand: 1 Mitarbeiter
⊖ Hilfsmittel: 1 Hubstapler	⊖ Ohne Hubgerät

ROSTA 24.10.2018 14

ROSTA MB - Videoanleitung



ROSTA 24.10.2018 15

ROSTA MB - Die wichtigsten Vorteile

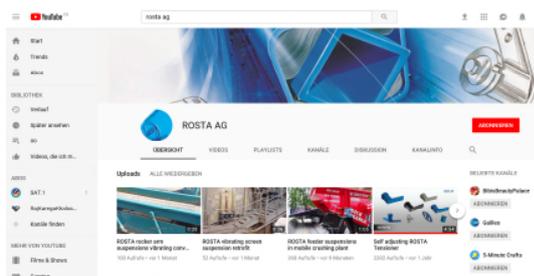
- ⊖ dauerhafte Energieübertragung von 97 – 98%
- ⊖ schonende Kompensation der hohen Anlaufmomente
- ⊖ wirksame Dämpfung von Vibrationen und Stößen
- ⊖ massiv reduzierter Wartungsaufwand
- ⊖ erheblich kürzere Stillstandszeiten
- relevante Steigerung der Energieeffizienz !



24.10.2018

16

ROSTA Kanal YouTube



24.10.2018

17

ROSTA Webseite www.rosta.ch

WILLKOMMEN BEI ROSTA SCHWEIZ

Seit 1944 ist ROSTA die erste Wahl für Gummifeder- und Dämpfungssysteme.
Mit über 70 Jahren Erfahrung ist ROSTA der weltweit führende Hersteller von Gummifeder-Lagerungen.

GUMMIFEDER-TECHNOLOGIE



Multifunktionsmodule für die Maschinenindustrie
Federn - Lagern - Dämpfen
[Mehr erfahren](#)

SCHWINGFÖRDER-TECHNOLOGIE



Elastische Aufhängungen für Sieb- und Schwingförderer
Hohe Produktivität - Hohe Dämpfung - Unverwundlich
[Mehr erfahren](#)

SPANN-TECHNOLOGIE



Reifen- und Kettenspannsysteme
Wartungsfrei - Leistungsstark - Wirtschaftlich
[Mehr erfahren](#)



24.10.2018

18

Das ROSTA Team steht Ihnen gerne zur Seite



➤ Kontaktieren Sie uns bei Ihrem nächsten Umbauprojekt!



24.10.2018

19

Das ROSTA Team steht Ihnen gerne zur Seite

Vielen Dank für Ihr Interesse!



24.10.2018

20
